

# HYDROPATH

## Zabezpieczenie pomp przed osadami mineralnymi

*Kopalnia miedzi i molibdenu Teghut (Armenia) 2015 r.*



*fot. 1 Pole wydobywcze*

W północnej Armenii Lorri Tumanyan, przy granicy z Gruzją znajduje się pole wydobywcze Teghut, należące do Vallex Group.

Wydobywa się tam na jest tam i wzbogacana ruda miedzi i molibdenu. Produkcja w ciągu roku koncentratu miedziowego wynosi 70 000 t o zawartości 28-30% miedzi a produkcja koncentratu molibdenowego wynosi 1200 t o zawartości 50% molibdenu. Vallex Group przywiązuje dużą wagę, do jakości produktu, efektywności zarządzania, wydajności i dbałości o środowisko. Firma stosuje nowoczesne urządzenia i wprowadza nowoczesne technologie.



*fot. 2 Pompownia*

# HYDROPATH

Jednym z istotnych problemów w procesie produkcyjnym były osady mineralne powstające na wirnikach i korpusach pomp. Powodowały one wzrost kosztów eksploatacji oraz wymagały wprowadzania przestojów remontowych. Pompy wymagały okresowego wyłączania czyszczenia z osadów. Miało to istotny wpływ na efekt ekonomiczny przedsiębiorstwa wydobycia i przeróbki.

Oczekiwania zarządu firmy Vallex, co do wyboru technologii, która eliminowałaby powstawanie osadów mineralnych były następujące:

- Efektywność
- Brak stosowania środków chemicznych
- Minimalne zmiany w istniejącej instalacji

Wszystkie powyższe wymagania spełniła technologia HydroPath, od wielu lat z powodzeniem stosowana w przemyśle na całym świecie.



*fot.3 Urządzenia HydroFLOW CUSTOM zabudowane na kolektorach*

Zainstalowano dwa urządzenia HydroFLOW CUSTOM. Jedno na kolektorze ssącym zasilającym pompy, drugie na kolektorze tłocznym. Urządzenia te zabezpieczają trzy pompy (docelowo zostanie zabudowana jeszcze jedna pompa).



Zastosowanie: Teghut - Vallex Group Armenia

Urządzenia: HydroFLOW CUSTOM